



吸收式冰箱氨冷媒回收機 NH₃ 線專用

Model No.CH-717-PSL

★電源電壓：3Φ×380V×60HZ
(3Φ×220V×60HZ)

★控制電壓：1Φ×220V×60HZ

★安全保護裝置：

- ◎高壓自動保護裝置
- ◎自動回收停止控制
- ◎無熔絲斷路器
- ◎冷媒定壓控制回收功能
- ◎過載保護
- ◎安全釋壓閥
- ◎高液位停機保護

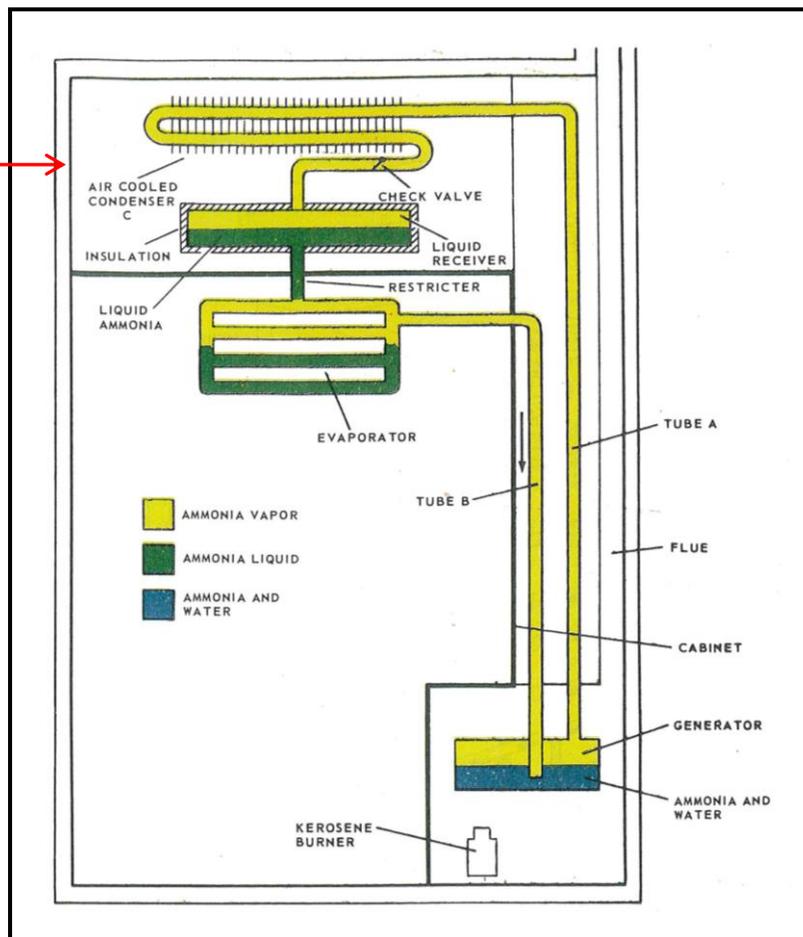


機型	CH-717-PSL
最大功率	10 KW
冷凝器	氣冷式，強制通風
排氣方式	冷凍冷卻、自動排氣
冷媒回收方式	氨水一併回收
液氨輸送泵	1.5 KW，eG3 安全防爆馬達。
液位控制器	SUS-304 浮球控制
冷媒收集分裝	高壓液泵輸出
專用回收鉗	特殊設計品
外型尺寸 (CM)	約 170 × 91 × 190 CM (L×W×H) (四輪可移動式)
機組重量 (KG)	約 800 KG

吸收式冰箱氨冷媒



冰箱系統
氨水流
程圖





氨冰箱回收測試現場

